







## Tabuľka sond

Sonda	Aplikácia	Detekcia	Určenie rozmeru	Rozsah určenia hĺbky indikácie	Min. dĺžka indikácie	Pokrytie skenu
 <b>Spyne</b>	Detekcia trhlín vo všetkých smeroch	✓	✗	✗	3 mm	200 mm
 <b>Sharck HR</b>	Axiálne SCC v základnom materiáli a zvaroch	✓	✓	0,25 – 3 mm	1,5 mm	71 m
 <b>Sharck HR Butt Weld</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Axiálne SCC na rúrkach od 152 mm</li> <li>• SCC pozdĺž zvaru</li> <li>• A.O. Smith Flash zvary</li> <li>• SCC v preliačeninách</li> <li>• Obvodové SCC</li> </ul>	✓	✓			37 m
 <b>Sharck Pencil HR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SCC v hlbokých preliačeninách, vruboch</li> <li>• SCC vedľa zvarov</li> <li>• Dlhé trhliny pozdĺž okrajov zvaru</li> </ul>	✓	✓			Jedna cievka
 <b>Sharck Butt Weld G2</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detekcia a určenie rozmerov individuálnych trhlín vo zvaroch (korunka, okraje, HAZ zóna)</li> <li>• Detekcia trhlín vo všetkých smeroch</li> </ul>	✓	✓	0,5 – 7 mm	3 mm	53 m
 <b>Sharck Pencil G2</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detekcia a určenie rozmerov individuálnych trhlín vo zvaroch (korunka, okraje, HAZ zóna)</li> <li>• Dlhé trhliny pozdĺž okrajov zvaru</li> </ul>	✓	✓			Jedna cievka